



OXIRITE

ESMALTE ANTIOXIDANTE

Acabamentos martelado, liso, acetinado, forja e liso metalizado

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tipo de produto

Oxirite é um esmalte antioxidante de aplicação directa sobre superfícies de ferro ou aço, tanto novas como oxidadas, sem necessidade de utilização de qualquer primário prévio. Proporciona uma protecção excelente contra a corrosão, e um excelente acabamento liso brilhante, martelado, acetinado e forja.

Para interior e exterior.

Vantagens

- A sua vantagem principal é a aplicação directa sobre o ferro e o aço limpos.

Não são necessárias imprimações prévias nem minio. É eficaz até mesmo directamente sobre superfícies oxidadas, bastando eliminar as partículas soltas de óxido.

- Com Oxirite, os tempos de trabalho são extraordinariamente rápidos. As camadas sucessivas podem aplicar-se após 1 hora (15 minutos para o spray). Esta secagem rápida permite completar os trabalhos de protecção do metal num só dia.

- A utilização do Oxirite permite poupanças importantes em tempo e mão-de-obra.

- O resultado estético é excelente, aparência de camada grossa e brilhante.

- Oxirite é muito fácil de aplicar. É tixotrópica e não goteja. A nivelção e a cobertura é excelente.

- Grande dureza e resistência a golpes e à abrasão.

- Sem chumbo nem cromatos.

Cores

Martelado: branco, preto, cinzento, cinzento prata, verde médio, verde escuro, azul escuro, castanho, vermelho, dourado, bronze e cobre.

Liso: branco, preto, cinzento prata, verde, azul, vermelho, amarelo, magnólia, verde escuro, castanho, cinzento pérola e vermelho carruagens.

Acetinado: branco, preto, cinzento, castanho, verde escuro, vermelho carruagens e azul.

Forjado: verde, oro velho, cinzento, preto, vermelho e azul.

Liso metalizado: cinzento prata, cinzento escuro, dourado, cobre, bronze, azul escuro, vermelho escuro, verde escuro.

Tamanho das embalagens:

Martelado, liso e acetinado: 250 ml, 750 ml e 4 litros.

Forjado e liso metalizado: 750 ml e 4 litros.

Oxirite Spray

Aerossol 400 ml nas seguintes cores:

Liso: branco, preto, verde escuro, cinzento prata, vermelho, azul e amarelo.

Acetinado: branco e preto.

Metalizado: cinzento escuro, cobre, cinzento prata.

Forjado: cinzento e preto

2. MODO DE EMPREGO

Preparação da superfície

As superfícies devem estar secas, livre de gorduras e partículas soltas de ferrugem e calamina.

Em superfícies novas sem rugosidade, recomenda-se uma lixagem prévia.

Sobre ferro e aço, pode aplicar-se directamente Oxirite. Não é necessário aplicar imprimações prévias nem minio.

Se a superfície estiver oxidada, não é necessário eliminar a ferrugem incrustada nem a tinta.

Basta lixar para eliminar as partículas soltas de óxido ou tinta, e a casca de laminação (calamina). Se a superfície apresentar zonas de corrosão, deverá raspar a mesma com uma escova metálica ou um abrasivo de esmeril até eliminar todo o óxido solto. Grau St-2 (S.I.S. 05 59 00).

Sobre superfícies de ferro galvanizado, aplicar previamente Xylazel Primário para Galvanizados. Este produto actua através de uma reacção química com o galvanizado deixando uma superfície preta ligeiramente rugosa para uma aderência perfeita.

Sobre zinco, cobre, alumínio e outros metais (também sobre metal galvanizado), para uma boa aderência pode aplicar-se Xylazel Primário Multiaderente.

Oxirite é aplicado até mesmo sobre madeira e plástico, quando se procura obter um resultado estético ou uma protecção contra as intempéries.

Nestes casos a superfície deve estar seca, limpa e livre de gorduras.

Quanto à madeira, convém protegê-la contra os fungos e insectos com um primário prévio, e quanto ao plástico ou PVC recomenda-se que sejam lixados superficialmente, para se conseguir uma melhor aderência. O Oxirite é compatível com a maioria das pinturas. No entanto, nas repinturas cujo tipo de acabamento anterior seja desconhecido, aconselha-se um teste de aderência.



Aplicação

Para uma protecção antioxidante eficaz em ambientes de agressividade média, a capa final seca de Oxirite tem que ter uma espessura mínima de 100 microns. Isto equivale a 2 ou 3 demãos espessas, ou um rendimento de 4,5 m²/ litro. Em ambientes marinhos o muito contaminados aplicar no mínimo 130 microns. Oxirite seca rapidamente, a 2ª demão e seguintes podem aplicar-se após 1 hora (15 minutos para spray). É importante que se planifique a pintura, de forma que entre duas demãos não passem mais de 8 horas. A partir das 8 horas começa o processo de cura do Oxirite e não podem ser aplicadas mais camadas nas próximas 2 semanas, excepto no acabamento forja que se pode fazer após 24 horas. Para Oxirite Spray Metalizado não é necessário respeitar estes tempos de cura.

Nas esquinas, e nos lugares onde a água possa ficar retida, recomenda-se a aplicação de uma camada adicional. Oxirite pode aplicar-se a brocha, rolo e pistola ou aerossol.

Para aplicação a brocha não diluir o produto. Deve-se remover pouco e suavemente, para não se quebrar a estrutura tixotrópica.

Para aplicação a rolo, convém diluir sempre com Oxirite até um 10%. Recomenda-se um rolo de lã de pêlo curto, dado que outros tipos de rolos podem não ser adequados. Pintar primeiramente as margens, e completar rapidamente a aplicação com o rolo.

Para aplicação a pistola:
Pistola convencional ou sistema aerográfico. Diluir com dissolvente Oxirite até um 10%. Aplicar 3 ou 4 camadas, com uma pressão de 1,8 a 2 kg/cm², com um intervalo de 15 minutos entre duas camadas.

Airless: Diluir com Oxirite Dissolvente até um 10%. Aplicar com uma pressão de 170 a 200kg/cm², com um intervalo de 60 minutos entre duas camadas.

Utilizar uma boquilha de 375 a 500 micrones.

Para aplicação de Oxirite Spray. Agitar bem o aerossol durante 3 minutos.

Manter o spray vertical, a uma distância de 20 cm. Aplicar 4 camadas finas, deixando secar 15 minutos entre as camadas.

Limpeza dos utensílios: Oxirite Dissolvente.

3. DADOS TÉCNICOS (no aerossol)

Rendimento: aprox. 4,5 m²/litro, segundo a superfície e o método de aplicação para uma espessura de camada seca de 100 microns.

Diluyente: Oxirite Dissolvente.

Secagem ao tacto: 60 minutos.

Secagem para 2ª demão: antes de 8 horas.

Tempo de cura: 2 semanas para os acabamentos liso, acetinado e martelado e 24 horas para o acabamento forja. Não aplicar mais camadas passado este tempo.

Mistura de cores: As cores do acabamento martelado podem-se misturar. As cores do acabamento liso podem-se misturar excepto o cinzento prata. Sempre misturar entre si dentro de cada acabamento.

Peso específico: 0.93 a 1.12, a 20°C, segundo cor e acabamento.

Viscosidade: tixotrópico.

Temperatura mínima de utilização: 3°C.

Temperatura óptima de utilização: 8 - 25°C.

Umidade relativa do ar: Menos de 85%, para que no se produzca condensación sobre el metal.

Resistência à corrosão: Mais de 1.000 horas, segundo norma ASTM B-117 1973, a 100 microns de filme seco sobre painéis de aço. ASTM D609, tipo 2 A366.

Resistência à temperatura: Uma vez curado, resiste uma temperatura intermitente de -20°C a 150°C. De forma continuada, o filme pode suportar até 80°C.

Resistência aos produtos químicos:

Uma vez curado, resiste a salpicos de ácidos e álcalis com uma concentração

máxima de 10%. Também resiste à gasolina, gasóleo, gordura, etc.

4. QUALIDADE E GARANTIA DE QUALIDADE

Eficácia

Xylazel Oxirite é um produto desenvolvido com a máxima qualidade e fiabilidade, cumprindo os máximos standares de fabrico e controlo das suas propriedades. É um produto de grande eficácia, possuindo características inovadoras graças ao seu fabrico cuidado e às suas matérias primas exclusivas que lhe conferem extraordinárias prestações. A Xylazel, S.A. garante a qualidade do produto, a sua eficácia e duração, sempre que forem respeitadas todas e cada uma das recomendações desta folha técnica.

5. INDICAÇÕES ESPECIAIS

Para a armazenagem e manipulação ter em consideração as leis em vigor sobre armazenagem e transporte e as relacionadas com as águas e o ar. Não armazenar durante muito tempo a temperaturas inferiores a 5°C nem superiores a 30°C. Evitar que o produto atinja os cursos de água. As superfícies tratadas não devem estar em contacto com água potável nem com alimentos, nem estão preparadas para imersão permanente.



SERVIÇO TÉCNICO
+0034 986 343 424
+0034 932 412 424
servitecnico@xylazel.com

xylazel
xylazel.com

Gándaras de Prado - Budiño s/n
Apartado 91. 36400 Porriño (Pontevedra)
Telf.: 986 343 424. Fax: 986 346 240