

# Oxirite Imprimación para Galvanizados

## 1.- Descripción del producto

Clase de producto	Una imprimación especial de pretratamiento, que soluciona los problemas de adherencia que se producen al aplicar pintura de acabado sobre las superficies de metal galvanizado. El pretratamiento al metal galvanizado consiste en el ataque químico a la superficie metálica. Se produce una reacción química en la superficie brillante del galvanizado, que se transforma en una superficie negruzca, ligeramente rugosa, apta para cualquier aplicación posterior de pintura o esmalte. Para interior o exterior.
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• La superficie tratada está formada por fosfatos, con un efecto protector contra la oxidación que se añade a la protección específica del tratamiento galvanizado. El metal queda perfectamente protegido.</li><li>• Producto en base agua, no es necesario utilizar disolventes.</li><li>• Seca en sólo 1 hora, permitiendo pintar en el mismo día.</li><li>• Puede utilizarse en todo tipo de estructuras de acero galvanizado, en interior y exterior.</li><li>• Puede pintarse con cualquier tipo de pintura.</li><li>• Fácil aplicación a brocha o por pulverización.</li></ul>
Colores	Líquido azul transparente.
Envases	250 ml, 500 ml y 1 litro.

## 2.- Datos técnicos

Datos	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rendimiento: De 16 a 20 m<sup>2</sup>/litro, según la superficie y el método de aplicación.</li><li>• pH: 1 - 2</li></ul>
Secado	1 hora

## 3.- Modo de empleo

Preparación	Es muy importante eliminar de la superficie todos los restos de suciedad y de grasa, lavándola con una solución de agua y detergente, o con disolvente, y enjuagando bien.
Modo de empleo	En soportes en los que se desconozca el comportamiento del producto, realizar una prueba antes de la aplicación. Se aplica a brocha o por pulverización, directamente sobre la superficie limpia, sin diluir. Debe aplicarse abundantemente, cubriendo bien la superficie para que actúe el producto.

	<p>El producto se deja actuar sobre la superficie hasta que esté completamente seco (1 hora aproximadamente, según las condiciones ambientales).</p> <p>Pasada una hora, la superficie entera debe tener un aspecto negruzco, ligeramente rugoso, lo que asegura que toda la zona que se va a pintar ha sido tratada y preparada para pintar. Si persisten zonas brillantes, porque quedaba grasa en la superficie, hay que volver a desengrasar con cuidado esa zona, y aplicar de nuevo Imprimación para Galvanizados.</p> <p>Finalmente se eliminan los restos, lavando con agua. Es importante enjuagar bien para que no queden restos del producto en la superficie.</p> <p>Una vez que seque el agua del enjuagado, ya se puede pintar.</p>
Limpeza de útiles	Con Agua

#### 4.- Indicaciones Especiales

Almacenamiento y manipulación	<p>Para almacenamiento y manipulación, tener en cuenta las leyes vigentes de almacenamiento y transporte, las que se refieren a las aguas y al aire. No almacenar a temperaturas por debajo de 5°C, ni superiores a 30°C. Evitar que el producto alcance los cursos de agua.</p> <p>Las superficies tratadas no deben estar en contacto con agua potable ni alimentos, ni son adecuadas para una inmersión permanente.</p>
-------------------------------	--

#### 5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.