

Oxirite Transformador de Óxido

1.- Descripción del producto

Clase de producto	<p>Imprimación base agua para el tratamiento de la oxidación en superficies férricas o acero. Reacciona con el óxido para formar una capa protectora que neutraliza la oxidación superficial. Esta capa sirve de base para poder aplicar un esmalte protector definitivo, evitando los trabajos previos de eliminación del óxido mediante cepillado o lijado. La actuación del producto se aprecia al adquirir la zona oxidada un aspecto negro pavonado.</p> <p>Es aplicable contra la corrosión en todas sus manifestaciones, tanto en exterior como en interior. Es idóneo para todo tipo de elementos de hierro o acero, desde carpintería metálica de todo tipo (puertas, ventanas, barandillas, verjas, etc.) hasta pequeñas reparaciones en electrodomésticos y vehículos.</p> <p>Disponible en dos formulaciones, líquido y gel. El líquido es apropiado para superficies horizontales. El gel tiene la ventaja de que no descuelga en superficies verticales.</p>
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Transforma la oxidación superficial en una película protectora que sirve de base para recibir la imprimación o el esmalte protector definitivo. Contiene sustancias activas que al entrar en contacto con el óxido forman un complejo metal- orgánico estable, creándose una capa protectora que evita la formación de óxido. • Se aplica directamente sobre la superficie oxidada. • No es necesario eliminar el óxido totalmente, basta sólo quitar las escamas, ampollas y partículas sueltas de óxido antes de tratar. • Proporciona ventajas económicas al ahorrar la mano de obra del raspado y lijado. • Puede pintarse a partir de 6 horas. • Débil olor en la aplicación. Una vez seco no huele.
Colores	<p>Color blanquecino que al reaccionar con el óxido adquiere un acabado negro.</p>
Envases	<p>Formulación líquida: 250 ml, 750 ml y 5 L. Formulación en gel: 125 ml (En blister), 250 ml y 750 ml.</p>

2.- Datos técnicos

Datos	<ul style="list-style-type: none"> • Viscosidad: Baja viscosidad, líquido acuoso. • Tiempo de actuación: En condiciones normales, de 15 a 30 minutos. • Rendimiento: De 20 a 25 m²/litro • Limpieza de útiles: Con agua • Temperatura de aplicación: A partir de 8°C
Secado	<p>Secado para pintar: 6 horas</p>

3.- Modo de empleo

<p>Preparación</p>	<p>Es necesario eliminar cualquier resto de suciedad o grasa antes de tratar con Transformador de Oxido. Para ello, lavar con agua y detergente, o con disolvente si fuera necesario, enjuagar bien y dejar secar.</p> <p>Deben quitarse las partículas sueltas de óxido o pintura. Preparar las superficies oxidadas hasta el grado de preparación ST-2 de la norma ISO 8501-1 (SIS 055900), lo que requiere un vigoroso cepillado con cepillo de alambre, en dos direcciones, para eliminar partículas que no estén firmemente adheridas.</p>
<p>Modo de empleo</p>	<p>Agitar bien el envase. Separar en un envase plástico la cantidad de producto necesaria para la aplicación, para evitar la pérdida de reactividad del producto durante su aplicación desde el envase original.</p> <p>Transformador de Oxido se aplica a brocha sobre las zonas oxidadas, sin diluir e insistiendo en desniveles, bordes y esquinas. Se producirá una reacción química entre el óxido y el convertidor, que se aprecia a simple vista, transformándose el óxido en una capa negra formada por quelatos de hierro. Si en alguna zona no se produjera esta reacción, lavar y desengrasar bien y aplicar una nueva capa de Transformador de Oxido. Dejar secar durante un tiempo de 6 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. Pasado este tiempo, puede pintarse la superficie. Conviene pintar cuanto antes para evitar que se vuelva a producir oxidación. Transformador de Oxido es compatible con la mayoría de las pinturas; en caso de duda, es conveniente hacer una pequeña prueba.</p> <p>Para una mayor protección contra la oxidación, se recomienda aplicar esmalte antioxidante Oxirite. No aplicar pinturas base agua.</p> <p>Según las condiciones de almacenamiento, el producto puede presentar un ligero poso, que no influye en su eficacia. No aplicar en elementos sometidos a inmersión en agua o depósitos de agua potable. No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni con una humedad ambiente superior al 85%. No aplicar sobre estufas, chimeneas o elementos sometidos a altas temperaturas. Temperatura máxima 150°C. No exponer al agua de lluvia antes de dar la imprimación antioxidante o el esmalte protector de acabado.</p>
<p>Limpieza de útiles</p>	<p>Agua</p>

4.- Indicaciones Especiales

<p>Almacenamiento y manipulación</p>	<p>Para almacenamiento y manipulación, tener en cuenta las leyes vigentes de almacenamiento y transporte, las que se refieren a las aguas y al aire. No almacenar durante mucho tiempo a temperaturas por debajo de 5°C, ni superiores a 30°C. Utilizar el producto teniendo en cuenta las instrucciones del fabricante. Evitar que el producto alcance los cursos de agua.</p>
---------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscr. 210

N.I.F. B-08218158

Página 3 de 3

Edición 02/2022
La presente edición anula las anteriores

